532
UTAREP H 80 C

COLLE STRUCTURALE EPOXY EPAISSE
COLLAGE BETON DURCI SUR BETON DURCI

S C E L L E M E N T

LES "PLUS" PRODUIT

- **Collage béton durci sur béton durci**
- **NF marque NF collage structural**
- **Utilisable en vertical**
- **Excellente adhérence sur surface sèche ou légèrement humide**
- **N'occasionne aucun retrait et assure un collage régulier, parfaitement imperméable et résistant à la corrosion atmosphérique**

PROPRIETES

Pâte époxydique de couleur grise, constituée par 2 composants prédosés à mélanger au moment de l'emploi.

DOMAINES D'APPLICATION

- Collage d'éléments préfabriqués tels que voussoirs d'ouvrages construits par encorbellement
- Collage de tous matériaux de construction (sauf plastique)
  - Métal sur béton
  - Pierre sur béton
  - Carrelages
  - Appuis néoprène sur béton
  - Fixations et scellements
- Ragréage, reprofilage sous faible épaisseur
- Traitement de fissures

CARACTERISTIQUES

- **Présentation :** pâte sans solvant
- **Couleur de la résine :** blanche
- **Couleur durcisseur :** noir
- **Couleur mélange :** gris uniforme
- **Rapport résine/durcisseur :** 1/1 en poids et volume
- **Densité du mélange :** 1,5
- **Extrait sec :** 100 %
- **D.P.U. :** 1 h 35 à + 20°C

*Adhérence (MPa) à 28 jours**

sur béton sec ou légèrement humide.

Support	Béton
Valeur	3

* Valeur de Laboratoire donnée à titre indicatif.

*Résistances mécaniques (MPa) à 28 jours**

Compression	100
Flexion	20
Module d'élasticité	6000

* Essais réalisés sur éprouvettes 4 x 4 x 16, conservées à + 23°C et 50 % d'humidité. Valeurs moyennes de Laboratoire données à titre indicatif.

MODE D'EMPLOI

Préparation des supports

- Les surfaces à coller doivent être solides et propres.
- Les laitances et parties non adhérentes devront être éliminées par brossage ou sablage.
- Les surfaces seront ensuite soigneusement dépoussiérées.

Préparation du produit

- Les constituants prédosés, résine et durcisseur, doivent être soigneusement mélangés au moment de l'emploi sous agitation mécanique (agitateur électrique faible vitesse : 200 à 300 tours/minute).
- Le malaxage doit se poursuivre jusqu'à obtention d'une pâte uniformément grise exempte de filaments.

Mise en œuvre

- Le produit sera appliqué à la spatule crantée, à la truelle, au gant ou à la brosse.
- L'épaisseur moyenne du plan de collage est d'environ 1 mm avant assemblage.
- Le collage doit être systématiquement réalisé lorsque le produit est poisseux, soit de 10 minutes à 2 heures après application à 20°C.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Supports sains et propres.
- Supports secs ou légèrement humides, mais non ruisselants.
- Respect de la Durée Pratique d'Utilisation.
- Température limite d'application : + 5°C à + 35°C (en dessous de + 5°C, le mélange n'est pas détérioré, mais la polymérisation reste en sommeil).
- Eviter le contact prolongé avec la peau : port de gants et de lunettes recommandé.
- Consulter la fiche de données de sécurité.

CONSOMMATION

Environ 1,5 kg/m² pour 1 film d'1 mm.

CONDITIONNEMENTS

- Kit de 1 kg.
- Kit de 5 kg.

CONSERVATION

24 mois à partir de la date de fabrication en emballage d'origine non ouvert, stocké à l'abri du gel et des fortes températures.

GARANTIE

- R.C. fabricant.

DOCUMENTS DE REFERENCE

- Produit admis norme P 18-870 "collage structural". NF
  AFAQ AFNOR CERTIFICATION
  11, av. Francis de Pressensé
  93571 SAINT DENIS LA PLAINE Cedex
- PV CEBTP N° 3113-6208 JM/CGV du 15/09/94.
- PV CEBTP N° B 252-6373/1 du 25/03/98.
- PV CEBTP Adhérence acier/béton. N° B 252-7-475/1 du 25/01/99.

Documentation technique 2008

PAREXLANKO S.A. / Département Mortiers Spéciaux - 19 place de la Résistance - 92446 Issy les Moulineaux Cedex
Tél. (33) 01 41 17 45 45 - Fax (33) 01 41 17 19 55

PAREXLANKO
www.parexlanko.com